



**COMUNE DI CASTIGLIONE COSENTINO**  
**Prov. di Cosenza**

Codice fiscale 00391420783

Telef. 0984-442007 fax 0984-442185

Prot. N. ....

Al Sig. Sindaco Del  
Comune di Castiglione Cosentino

**Domanda di adesione al Compostaggio Domestico o Collettivo**

Il sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato il \_\_\_\_\_

a \_\_\_\_\_ Prov. (\_\_\_\_) e residente in Castiglione Cosentino

via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ Codice fiscale \_\_\_\_\_

n. componenti il nucleo familiare residenti \_\_\_\_\_, recapito telefonico \_\_\_\_\_

consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del DPR 445/2000 nel caso di dichiarazioni non veritiere, nella sua qualifica di

- Proprietario
- Comproprietario
- Locatario
- Amministratore condominiale o delegato

dell'immobile/li sito/i in Via \_\_\_\_\_ al n. \_\_\_\_\_ regolarmente censito/i al ruolo TARI

**CHIEDO**

- L' esenzione dal compostaggio

L'iscrizione all'albo dei compostatori:

- Compostaggio Domestico
- Compostaggio Collettivo

per lo smaltimento dei rifiuti utilizzando uno dei seguenti metodi previsti dal vigente regolamento

- Mediante compostiera fornita dall'Ente (la riduzione sulla tariffa sarà pari al 5%)
- Composter chiuso in plastica acquistato autonomamente (la riduzione sulla tariffa sarà pari al 15%)
- Composter fai da te in legno (la riduzione sulla tariffa sarà pari al 15%)
- Cassa di compostaggio (la riduzione sulla tariffa sarà pari al 15%)
- Buca e cumuli sul terreno (la riduzione sulla tariffa sarà pari al 15%)

Il compostaggio in base alle direttive del regolamento vigente sarà effettuato presso:

- Un'area verde (Orto o Giardino) non pavimentata ubicata \_\_\_\_\_
- Un'area di proprietà ubicata \_\_\_\_\_
- All'interno degli spazi condominiali ubicati \_\_\_\_\_
- Altro \_\_\_\_\_

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere a conoscenza che la presente dichiarazione è soggetta a controllo e monitoraggio che sarà effettuata dal Comune.

Il sottoscritto dichiara di essere a conoscenza e di accettare ogni disposizione del regolamento comunale in merito al compostaggio domestico ed alla TARI.

- Il sottoscritto amministratore condominiale o delegato allega il verbale di adesione dei condomini al compostaggio collettivo e l'elenco delle utenze che aderiscono firmato da tutti gli utenti.

Il sottoscritto dichiara altresì di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.Lgs 196/03, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione è resa.

Documento del firmatario (tipo) \_\_\_\_\_

N° \_\_\_\_\_ rilasciato da \_\_\_\_\_

Il Dichiarante

Data \_\_\_\_\_

*Il dichiarante è consapevole che il rilascio di dichiarazioni mendaci, la formazione e l'uso di atti falsi, nei casi previsti dal Testo Unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa, è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia (art. 76 DPR 445/2000); qualora dal controllo emerga la non veridicità del contenuto della dichiarazione, il dichiarante decade dai benefici eventualmente conseguiti dal provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (artt.71 e 75 DPR 445/2000).*